

## Titanium Supergrade HT Epoxy Paste

### ZASTOSOWANIE

Titanium Supergrade HT to pasta epoksydowa zawierająca sproszkowane stале stopowe, do naprawy i ochrony rurociągów oraz urządzeń narażonych na ekstremalne temperatury.

Służy do:

- naprawy urządzeń i systemów narażonych na działanie temperatur do 200°C (lub 250°C przy 50% odporności).
- naprawy i konserwacji rurociągów, zbiorników, pomp, zaworów, odlewów metalowych, zużytych wałów, uszkodzonych rowków wpustowych i nadwozi samochodowych.
- przywraca parametry na naprawianym odcinku rurociągu – stanowi dodatkową nieprzepuszczalną membranę na wypadek przyszłego uszkodzenia oryginalnej rury z powodu korozji wewnętrznej.
- stosowany w celu zwiększenia skuteczności kompozytowych opasek naprawczych SylWrap. W połączeniu z SylWrap HD, SylWrap CR lub SylWrap FR, Titanium Supergrade HT maksymalizuje powierzchnię styku z opaską, zwiększając przyczepność.

Czas pracy Titanium Supergrade HT wynosi trzy godziny, dzięki czemu można go mieszać w dużych ilościach, co pozwala na lepsze pokrycie znacznych fragmentów uszkodzeń. Pasta polecana klientom pracującym w gorącym klimacie, ponieważ jego czas pracy minimalizuje ryzyko przedwczesnego utwardzenia.

Titanium Supergrade może być stosowany na metalu, drewnie i większości tworzyw sztucznych.

Ultra gładkie wykończenie tworzy powierzchnię o niskim tarciiu

Zawiera węgiel krzemu dla zwiększonej odporności na ścieranie

### SPOSÓB UŻYCIA

Powierzchnie powinny być wolne od farby, rdzy i brudu - piaskowanie lub szlifowanie ściernicą gruboziarnistą lub tarczą ścierną.

Metal, który miał kontakt z wodą morską lub innymi roztworami soli, należy poddać obróbce strumieniowo-ściernej, myciu wodą pod wysokim ciśnieniem, a następnie pozostawić na noc, aby sole zawarte w metalu mogły „wypocić” się na powierzchnię. W razie potrzeby powtórzyć ten proces, pozbywając się całej sol.

Tak przygotowaną powierzchnię zmyć rozpuszczalnikiem.

Przed nakładaniem pasty, naprawiana powierzchnia metalu powinna zostać podgrzana do ok. 40°C, co pozwoli na odparowanie wilgoci i rozpuszczalników

Pasta Titanium HT Supergrade powinna zostać nałożona natychmiast po zakończeniu procedury przygotowawczej, najlepiej szpachlą metalową.

W przypadku naprawy rury, natychmiast po nałożeniu pasty na powierzchnię, należy nawinąć bandaż SylWrap HD Pipe Repair Bandage lub inny, aby zapewnić trwałą naprawę pod wysokim ciśnieniem.

### UWAGA:

Titanium Supergrade HT należy przechowywać w suchym, chronionym przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych miejscu, w temperaturze od 15°C do 20°C, bez mrozu. W takich warunkach okres przydatności do użycia wynosi trzy lata od daty produkcji.

## DANE TECHNICZNE

Proporcje mieszania (wag/obj.): 3:1

Czas pracy gotowej mas: 180 min.

Czas do nałożenia kolejnej warstwy: 4-6 godz.

Czas wstępnego utwardzenia: 16 godz.

Czas pełnego utwardzenia: 24 godz.

Wydajność: ok. 1200 cm<sup>2</sup>/kg. (przy 5mm grubości)

Wytrzymałość na ściskanie: 130 MPa

Wytrzymałość na zginanie: 100 MPa

Twardość Shore'a (po uzyskaniu pełnej twardości): 90

Wytrzymałość na ścinanie

(złącze zakładkowe, stal): 14 MPa

Wytrzymałość na rozciąganie: 35 MPa

Gęstość: 1.6g/cm<sup>3</sup>

Skurcz: <1%

Odporność na temperaturę: stale – 200°C,

Odporność na temperaturę przy zmniejszeniu twardości do 70 Shore'a: 250°C

Odporność na na temperaturę przy zmniejszeniu twardości do 57 Shore'a: 300°C

## ODPORNÓŚĆ CHEMICZNA (po 120 dniach zanurzenia)

kw. octowy 25%: dobra

toluen: doskonała

kw. azotowy 10%: dobra

metanol: dobra

kw. siarkowy 30%: doskonała

etanol: doskonała

aceton: dobra

10% wodorotlenek amoniaku: doskonały

10% wodorotlenek sodu: doskonała

## HARTOWANIE CIEPLNE

Jak każdy dwuskładnikowy epoksyd, TITANIUM SUPERGRADE AB należy poddać wtórnemu utwardzeniu, tak aby osiągnąć maksymalną odporność temperaturową. Zalecenie to wygrzewanie przez 3 godz w temp. 150°C.

Zależność twardości od temperatury ilustruje poniższy wykres:

